一般廃棄物処理施設　維持管理状況

令和8年 4月

工場名	号数	焼却量	燃焼ガス温度	集じん器流入温度	排ガス中ＣＯ濃度	備　考
		t	℃	℃	ｐｐｍ	
新門司工場	１号炉	0.00	－	－	－	4月1日～4月30日休止
	２号炉	6,420.51	970	179	1	
	３号炉	0.00	－	－	－	4月1日～4月30日休止
日明工場	１号炉	535.96	1,063	190	4.3	4月4日～4月30日休止
	２号炉	7,366.24	1,064	190	5.2	
皇后崎工場	１号炉	6,897.19	930	180	7	
	２号炉	7,056.19	927	175	7	
	３号炉	0.00	－	－	0	4月1日～4月30日休止

- 処理した廃棄物の種類　　都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 焼却量は月の合計処理量を示します。
- 燃焼ガス温度とは、燃焼室中の燃焼ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃焼ガスの温度で、月平均値を示します。
- ＣＯ濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のＣＯ濃度は、O_2　１２％換算値です。

一般廃棄物処理施設　維持管理状況

令和8年 5月

工場名	号数	焼却量	燃焼ガス温度	集じん器流入温度	排ガス中ＣＯ濃度	備　考
		t	℃	℃	ｐｐｍ	
新門司工場	１号炉	2,462.07	973	181	1	5月1日～5月18日休止
	２号炉	6,160.94	963	179	2	
	３号炉	0.00	-	-	-	5月1日～5月31日休止
日明工場	１号炉	3,853.16	1,033	190	4.1	5月1日～5月15日休止
	２号炉	7,662.26	1,059	190	5.9	
皇后崎工場	１号炉	2,364.71	918	180	7	5月8日～5月10日、 5月16日～5月31日休止
	２号炉	3,938.96	928	175	7	5月18日～5月31日休止
	３号炉	0.00	-	-	-	5月1日～5月31日休止

- 処理した廃棄物の種類　　都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 焼却量は月の合計処理量を示します。
- 燃焼ガス温度とは、燃焼室中の燃焼ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃焼ガスの温度で、月平均値を示します。
- ＣＯ濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のＣＯ濃度は、O_2　１２％換算値です。

一般廃棄物処理施設　維持管理状況

令和8年 6月

工場名	号数	焼却量	燃焼ガス温度	集じん器流入温度	排ガス中ＣＯ濃度	備　考
		t	℃	℃	ｐｐｍ	
新門司工場	１号炉	6,186.21	972	181	1	
	２号炉	3,146.53	942	179	1	6月16日～6月30日休止
	３号炉	0.00	－	－	－	6月1日～6月30日休止
日明工場	１号炉	7,418.17	1,014	190	3.7	
	２号炉	7,425.05	1,029	190	6.0	
皇后崎工場	１号炉	0.00	－	－	－	6月1日～6月30日休止
	２号炉	3,043.09	907	178	9	6月1日～6月17日休止
	３号炉	2,793.93	896	178	7	6月1日～6月18日休止

- 処理した廃棄物の種類　　都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 焼却量は月の合計処理量を示します。
- 燃焼ガス温度とは、燃焼室中の燃焼ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃焼ガスの温度で、月平均値を示します。
- ＣＯ濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のＣＯ濃度は、O_2　１２％換算値です。

一般廃棄物処理施設　維持管理状況

令和8年 7月

工場名	号数	焼却量	燃焼ガス温度	集じん器流入温度	排ガス中ＣＯ濃度	備　考
		t	℃	℃	ｐｐｍ	
新門司工場	１号炉	6,488.36	959	183	1	
	２号炉	0.00	－	－	－	7月1日～7月31日休止
	３号炉	734.40	964	177	1	7月1日～7月26日休止
日明工場	１号炉	7,247.35	1,009	190	3.9	
	２号炉	4,653.47	1,007	190	5.5	7月22日～7月31日休止
皇后崎工場	１号炉	0.00	－	－	－	7月1日～7月31日休止
	２号炉	7,579.24	910	178	9	
	３号炉	7,698.33	911	178	7	

- 処理した廃棄物の種類　　都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 焼却量は月の合計処理量を示します。
- 燃焼ガス温度とは、燃焼室中の燃焼ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃焼ガスの温度で、月平均値を示します。
- ＣＯ濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のＣＯ濃度は、O_2　１２％換算値です。

一般廃棄物処理施設　維持管理状況

令和8年 8月

工場名	号数	焼却量	燃焼ガス温度	集じん器流入温度	排ガス中ＣＯ濃度	備　考
		t	℃	℃	ｐｐｍ	
新門司工場	１号炉	2,031.15	965	184	2	8月11日～8月31日休止
	２号炉	0.00	-	-	-	8月1日～8月31日休止
	３号炉	6,310.58	965	179	2	
日明工場	１号炉	7,326.48	1,021	190	4.2	
	２号炉	2,551.37	979	190	4.5	8月1日～8月19日休止
皇后崎工場	１号炉	1,163.59	900	183	12	8月1日～8月24日休止
	２号炉	6,223.71	915	178	8	8月28日～8月31日休止
	３号炉	7,367.48	926	178	5	

- 処理した廃棄物の種類　　都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 焼却量は月の合計処理量を示します。
- 燃焼ガス温度とは、燃焼室中の燃焼ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃焼ガスの温度で、月平均値を示します。
- ＣＯ濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のＣＯ濃度は、O_2　１２％換算値です。

一般廃棄物処理施設　維持管理状況

令和8年 9月

工場名	号数	焼却量	燃焼ガス温度	集じん器流入温度	排ガス中CO濃度	備　考
		t	℃	℃	ｐｐｍ	
新門司工場	１号炉	0.00	－	－	－	9月1日～9月30日休止
	２号炉	0.00	－	－	－	9月1日～9月30日休止
	３号炉	6,168.70	965	177	1	
日明工場	１号炉	2,121.24	969	190	4.1	9月1日～9月19日休止
	２号炉	6,621.84	948	190	3.8	
皇后崎工場	１号炉	6,828.84	913	183	9	
	２号炉	0.00	－	－	－	9月1日～9月30日休止
	３号炉	7,035.87	907	178	6	

- 処理した廃棄物の種類　　都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 焼却量は月の合計処理量を示します。
- 燃焼ガス温度とは、燃焼室中の燃焼ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃焼ガスの温度で、月平均値を示します。
- ＣＯ濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のＣＯ濃度は、O_2　１２％換算値です。