

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和5年 4月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	0.00	-	-	-	4月1日～4月30日休止
	2号炉	6,567.73	955	182	1	
	3号炉	6,507.64	959	180	1	
日明工場	1号炉	4,245.34	1,023	205	12	
	2号炉	1,453.90	1,024	204	11	4月12日～4月30日休止
	3号炉	4,197.95	1,032	204	14	
皇后崎工場	1号炉	0.00	-	-	-	4月1日～4月30日休止
	2号炉	5,842.82	998	178	9	4月8日～4月13日休止
	3号炉	5,909.35	991	178	9	4月24日～4月30日休止

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 焼却量は月の合計処理量を示します。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O₂ 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和5年 5月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	2,300.63	971	181	2	5月1日～5月19日休止
	2号炉	4,446.59	958	182	1	5月22日～5月31日休止
	3号炉	6,522.35	960	181	0	
日明工場	1号炉	4,424.20	1,029	205	11	
	2号炉	4,197.74	1,019	204	13	5月1日休止
	3号炉	1,416.81	1,030	203	13	5月11日～5月30日休止
皇后崎工場	1号炉	0.00	-	-	-	5月1日～5月31日休止
	2号炉	7,586.52	1,008	178	9	5月30日～5月31日休止
	3号炉	0.00	-	-	-	5月1日～5月31日休止

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 焼却量は月の合計処理量を示します。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O₂ 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和5年 6月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	6,228.74	959	181	2	
	2号炉	0.00	-	-	-	6月1日～6月30日休止
	3号炉	6,107.60	937	182	0	
日明工場	1号炉	1,350.18	1,024	204	10	6月10日～6月29日休止
	2号炉	4,483.83	1,010	205	11	
	3号炉	4,465.17	1,022	204	11	
皇后崎工場	1号炉	0.00	-	-	-	6月1日～6月30日休止
	2号炉	2,163.24	966	178	10	6月1日～6月21日休止
	3号炉	602.23	929	179	11	6月1日～6月22日休止 6月25日～6月27日休止

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 焼却量は月の合計処理量を示します。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O₂ 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和5年 7月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	2,885.03	931	181	1	7月15日~7月31日休止
	2号炉	3,889.30	928	181	0	7月1日~7月12日休止
	3号炉	6,480.52	927	182	0	
日明工場	1号炉	4,747.02	998	205	11	
	2号炉	1,797.36	994	205	10	7月13日~7月31日休止
	3号炉	4,747.91	1,018	204	10	
皇后崎工場	1号炉	0.00	-	-	-	7月1日~7月31日休止
	2号炉	8,282.82	949	178	11	
	3号炉	8,078.35	953	178	12	

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 焼却量は月の合計処理量を示します。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O₂ 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和5年 8月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	55.08	-	-	-	8月1日～8月30日休止
	2号炉	6,663.87	936	182	0	
	3号炉	6,087.44	940	182	0	8月1日～8月2日休止
日明工場	1号炉	4,544.80	1,010	205	11	
	2号炉	4,484.58	988	205	13	
	3号炉	500.50	1,025	203	10	8月5日～8月31日休止
皇后崎工場	1号炉	2,649.57	995	178	10	8月1日～8月20日休止
	2号炉	7,449.01	957	178	11	8月29日～8月31日休止
	3号炉	8,139.02	969	178	12	

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 焼却量は月の合計処理量を示します。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O₂ 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和5年 9月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	6,307.18	978	180	0	
	2号炉	6,319.89	929	183	1	
	3号炉	192.58	951	181	1	9月2日～9月30日休止
日明工場	1号炉	4,490.53	1,021	205	10	
	2号炉	4,493.92	1,000	205	12	
	3号炉	0.00	-	-	-	9月1日～9月30日休止
皇后崎工場	1号炉	4,697.29	1,011	178	9	9月19日～9月30日休止
	2号炉	0.00	-	-	-	9月1日～9月30日休止
	3号炉	4,262.99	960	178	11	9月1日～9月13日休止

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 焼却量は月の合計処理量を示します。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O₂ 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和5年 10月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	6,529.89	987	181	1	
	2号炉	6,086.06	951	184	0	10月19日休止
	3号炉	0.00	-	-	-	10月1日～10月31日休止
日明工場	1号炉	580.49	1,032	205	11	10月3日～10月28日休止
	2号炉	365.27	988	203	12	10月4日～10月31日休止
	3号炉	592.17	1,023	203	21	10月1日～10月26日休止
皇后崎工場	1号炉	0.00	-	-	-	10月1日～10月31日休止
	2号炉	0.00	-	-	-	10月1日～10月31日休止
	3号炉	8,100.29	973	178	10	

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O₂ 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和5年 11月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	6,455.49	981	181	0	
	2号炉	5,038.51	942	183	1	11月26日～11月30日休止
	3号炉	275.59	969	181	0	11月1日～11月28日休止
日明工場	1号炉	4,583.36	1,037	205	13	
	2号炉	0.00	-	-	-	11月1日～11月30日休止
	3号炉	4,298.60	1,030	203	13	
皇后崎工場	1号炉	3,704.78	1,033	178	7	11月1日～11月9日休止 11月11日～11月15日休止
	2号炉	0.00	-	-	-	11月1日～11月30日休止
	3号炉	7,853.72	986	178	9	

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和5年 12月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	6,588.47	978	180	0	
	2号炉	0.00	-	-	-	12月1日~12月31日休止
	3号炉	6,244.24	952	183	0	
日明工場	1号炉	1,872.76	1,038	204	13	12月14日~12月31日
	2号炉	3,369.62	999	204	13	12月1日~12月7日休止
	3号炉	4,372.43	1,033	203	13	
皇后崎工場	1号炉	8,028.13	1,030	178	7	
	2号炉	2,730.75	954	178	8	12月1日~12月19日休止
	3号炉	7,267.33	976	178	9	12月29日~12月31日休止

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行なわれます。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O₂ 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和6年 1月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	3,676.48	974	180	0	1月18日~1月31日休止
	2号炉	0.00	-	-	-	1月1日~1月31日休止
	3号炉	3,714.86	949	182	0	1月19日~1月31日休止
日明工場	1号炉	0.00	-	-	-	1月1日~1月31日休止
	2号炉	4,602.55	1,014	204	10	
	3号炉	3,370.68	1,025	203	11	1月20日~1月26日休止
皇后崎工場	1号炉	6,934.97	1,026	178	7	1月28日~1月31日休止
	2号炉	7,995.52	1,006	178	4	
	3号炉	0.00	-	-	-	1月1日~1月31日休止

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O₂ 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和6年 2月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	0.00	-	-	-	2月1日～2月29日休止
	2号炉	0.00	-	-	-	2月1日～2月29日休止
	3号炉	2,980.56	948	181	0	2月1日～2月14日休止
日明工場	1号炉	81.72	-	-	-	2月1日～2月28日休止
	2号炉	3,336.64	1,009	204	10	2月24日～2月29日休止
	3号炉	4,259.67	1,027	203	12	
皇后崎工場	1号炉	4,101.72	1,016	182	6	2月1日～2月12日休止
	2号炉	7,601.65	975	178	4	
	3号炉	5,750.38	985	178	6	2月1日～2月6日休止

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O₂ 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和6年 3月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	2,049.33	952	180	0	3月1日～3月17日休止 3月29日～3月31日休止
	2号炉	0.00	-	-	-	3月1日～3月31日休止
	3号炉	5,829.54	958	181	0	3月30日～3月31日休止
日明工場	1号炉	4,268.65	1,028	204	10	
	2号炉	4,154.26	1,021	205	11	3月1日休止
	3号炉	492.25	1,037	203	14	3月5日～3月31日休止
皇后崎工場	1号炉	2,165.28	979	182	8	3月10日～3月31日休止
	2号炉	7,725.46	967	178	5	
	3号炉	7,799.32	985	175	10	

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O₂ 12%換算値です。