

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和3年4月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	6,015.00	953	183	2	4月13日～4月20日休止
	2号炉	4,473.30	966	183	0	
	3号炉	6,064.83	951	185	0	
日明工場	1号炉	4,218.66	1,038	205	12	4月5日～4月30日休止
	2号炉	523.96	1,042	205	13	
	3号炉	4,513.92	1,021	204	14	
皇后崎工場	1号炉	7,845.49	923	177	12	4月3日～4月7日休止 4月10日～4月30日休止
	2号炉	6,215.71	939	178	7	
	3号炉	2,350.84	891	178	9	

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 焼却量は月の合計処理量を示します。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O₂ 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和3年5月

工場名	号数	焼却量	燃焼ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	4,718.20	940	181	2	5月25日～5月31日休止
	2号炉	6,296.89	949	182	1	
	3号炉	6,333.95	943	183	0	
日明工場	1号炉	4,310.45	1,015	205	12	
	2号炉	2,727.64	997	205	11	5月1日～5月11日休止
	3号炉	4,459.27	991	204	14	
皇后崎工場	1号炉	4,417.32	931	177	11	5月18日～5月31日休止
	2号炉	4,148.97	941	178	7	5月17日～5月31日休止
	3号炉	0.00	-	-	-	5月1日～5月31日休止

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 焼却量は月の合計処理量を示します。
- 燃焼ガス温度とは、燃焼室中の燃焼ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃焼ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O₂ 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和3年6月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	0.00	-	-	-	6月1日～6月30日休止
	2号炉	6,189.10	955	183	1	
	3号炉	6,011.81	939	184	0	
日明工場	1号炉	4,370.32	1,034	205	12	
	2号炉	4,464.71	1,024	205	13	
	3号炉	1,197.66	981	203	16	6月10日～6月30日休止
皇后崎工場	1号炉	5,354.07	915	177	9	6月1日～6月9日休止
	2号炉	0.00	-	-	-	6月1日～6月30日休止
	3号炉	5,067.17	884	178	12	6月1日～6月10日休止

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 焼却量は月の合計処理量を示します。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O₂ 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和3年7月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	3,291.86	940	182	3	7月1日～7月13日休止
	2号炉	0.00	-	-	-	7月1日～7月31日休止
	3号炉	6,507.76	947	186	0	
日明工場	1号炉	2,407.53	1,023	205	13	7月17日～7月31日休止
	2号炉	4,848.87	1,009	205	12	
	3号炉	3,178.13	1,019	204	15	7月1日～7月8日、 7月13日休止
皇后崎工場	1号炉	8,044.51	914	177	9	
	2号炉	3,345.03	932	178	8	7月1日、7月4日～7月9日、 7月22日～7月29日休止
	3号炉	8,241.40	888	178	14	

- ・ 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- ・ 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- ・ 焼却量は月の合計処理量を示します。
- ・ 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- ・ 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- ・ CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- ・ 排ガス中のCO濃度は、O₂ 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和3年8月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	4,456.28	943	182	3	8月24日～8月29日休止
	2号炉	4,396.82	947	181	0	8月1日～8月7日休止
	3号炉	3,890.40	932	185	0	8月21日～8月31日休止
日明工場	1号炉	4,281.76	1,029	205	11	8月1日～8月3日休止
	2号炉	1,142.06	1,000	204	11	8月9日～8月31日休止
	3号炉	4,921.65	1,011	204	13	
皇后崎工場	1号炉	0.00	-	-	-	8月1日～8月31日休止
	2号炉	7,942.46	928	178	7	
	3号炉	7,987.25	872	178	13	

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 焼却量は月の合計処理量を示します。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O₂ 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和3年9月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	5,675.56	939	183	1	
	2号炉	5,725.42	935	183	0	9月14日休止
	3号炉	0.00	-	-	-	9月1日～9月30日休止
日明工場	1号炉	4,466.22	1,038	205	11	
	2号炉	0.00	-	-	-	9月1日～9月30日休止
	3号炉	4,609.09	1,025	204	13	
皇后崎工場	1号炉	0.00	-	-	-	9月1日～9月30日休止
	2号炉	7,451.01	926	178	6	
	3号炉	8,037.82	873	178	13	

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 焼却量は月の合計処理量を示します。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O₂ 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和3年10月

工場名	号数	焼却量	燃焼ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	5,788.55	941	184	1	
	2号炉	6,175.18	941	184	1	
	3号炉	0.00	-	-	-	10月1日～10月31日休止
日明工場	1号炉	937.03	1,036	203	17	10月3日～10月25日休止
	2号炉	0.00	-	-	-	10月1日～10月31日休止
	3号炉	77.08	1,030	202	17	10月2日～10月31日休止
皇后崎工場	1号炉	0.00	-	-	-	10月1日～10月31日休止
	2号炉	7,676.51	945	178	4	
	3号炉	7,703.53	876	178	14	10月31日休止

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 燃焼ガス温度とは、燃焼室中の燃焼ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃焼ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O₂ 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和3年11月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	4,766.93	953	184	2	11月27日～11月30日休止
	2号炉	6,105.99	968	184	0	
	3号炉	757.57	967	180	0	11月1日～11月25日休止
日明工場	1号炉	4,413.35	1,036	204	13	
	2号炉	4,066.40	1,041	205	13	11月1日～11月3日休止
	3号炉	0.00	-	-	-	11月1日～11月30日休止
皇后崎工場	1号炉	0.00	-	-	-	11月1日～11月30日休止
	2号炉	6,099.72	954	178	9	11月7日～11月11日休止
	3号炉	6,624.34	888	178	12	11月1日～11月4日休止

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和3年12月

工場名	号数	焼却量	燃焼ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	0.00	-	-	-	12月1日～12月31日休止
	2号炉	6,329.27	956	186	0	
	3号炉	6,327.09	961	183	1	
日明工場	1号炉	1,550.09	1,030	202	17	12月12日～12月31日休止
	2号炉	4,826.29	1,040	205	11	
	3号炉	3,200.54	1,026	203	15	12月1日～12月9日休止
皇后崎工場	1号炉	0.00	-	-	-	12月1日～12月31日休止
	2号炉	7,836.33	962	178	10	
	3号炉	8,066.33	893	178	11	

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行なわれます。
- 燃焼ガス温度とは、燃焼室中の燃焼ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃焼ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O₂ 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和4年1月

工場名	号数	焼却量	燃焼ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	0.00	-	-	-	1月1日～1月31日休止
	2号炉	3,074.95	953	183	0	1月16日～1月31日休止
	3号炉	3,453.26	963	182	1	1月17日～1月31日休止
日明工場	1号炉	0.00	-	-	-	1月1日～1月31日休止
	2号炉	4,561.63	1,039	205	12	
	3号炉	4,410.43	1,039	203	14	
皇后崎工場	1号炉	5,942.06	984	177	8	1月1日～1月5日休止
	2号炉	2,198.88	981	178	9	1月10日～1月31日休止
	3号炉	7,790.65	884	178	10	

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 燃焼ガス温度とは、燃焼室中の燃焼ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃焼ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O₂ 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和4年2月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	2,663.92	958	182	3	2月1日～2月14日休止
	2号炉	0.00	-	-	-	2月1日～2月28日休止
	3号炉	3,136.39	967	182	0	2月1日～2月12日休止
日明工場	1号炉	0.00	-	-	-	2月1日～2月28日休止
	2号炉	3,413.50	1,039	205	14	2月8日～2月11日休止
	3号炉	3,976.39	1,043	203	16	
皇后崎工場	1号炉	6,853.54	975	177	9	
	2号炉	5,853.38	979	178	9	2月1日～2月4日休止
	3号炉	4,149.25	893	178	11	2月18日～2月28日休止

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O₂ 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和4年3月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	6,504.15	951	182	2	
	2号炉	2,769.99	954	180	4	3月1日～3月17日休止
	3号炉	4,925.92	967	181	0	3月24日～3月31日休止
日明工場	1号炉	3,778.68	1,039	205	15	3月1日、 3月3日～3月5日休止
	2号炉	1,726.99	1,039	204	14	3月11日～3月28日休止
	3号炉	4,300.69	1,038	203	17	3月31日休止
皇后崎工場	1号炉	7,645.86	974	177	9	
	2号炉	7,814.83	957	178	11	
	3号炉	0.00	-	-	-	3月1日～3月31日休止

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O₂ 12%換算値です。