

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和4年4月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	6,357.02	961	182	2	
	2号炉	6,468.35	960	181	1	
	3号炉	0.00	-	-	-	4月1日～4月30日休止
日明工場	1号炉	4,375.67	1,043	205	13	
	2号炉	4,596.25	1,033	205	16	
	3号炉	676.03	1,033	204	13	4月1日～4月25日休止
皇后崎工場	1号炉	5,618.57	1,001	177	8	4月25日～4月30日休止
	2号炉	6,059.01	952	178	8	4月9日～4月13日休止
	3号炉	0.00	-	-	-	4月1日～4月30日休止

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 焼却量は月の合計処理量を示します。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O₂ 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和4年5月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	6,701.38	969	182	2	
	2号炉	6,501.93	956	180	1	
	3号炉	0.00	-	-	-	5月1日～5月31日休止
日明工場	1号炉	1,736.25	1,032	205	15	5月7日～5月24日休止
	2号炉	4,739.48	1,032	205	15	
	3号炉	4,637.23	1,037	204	16	
皇后崎工場	1号炉	0.00	-	-	-	5月1日～5月31日休止
	2号炉	4,066.96	1,002	178	7	5月17日～5月31日休止
	3号炉	0.00	-	-	-	5月1日～5月31日休止

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 焼却量は月の合計処理量を示します。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O₂ 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和4年6月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	1,482.59	984	182	3	6月8日～6月30日休止
	2号炉	6,297.68	957	181	1	
	3号炉	4,814.04	961	180	0	6月1日～6月5日休止
日明工場	1号炉	4,584.25	1,035	205	14	
	2号炉	2,502.60	1,026	205	13	6月18日～6月30日休止
	3号炉	4,608.46	1,033	204	15	
皇后崎工場	1号炉	2,267.45	964	177	9	6月1日～6月21日休止
	2号炉	5,534.78	957	178	10	6月1日～6月8日休止
	3号炉	0.00	-	-	-	6月1日～6月30日休止

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 焼却量は月の合計処理量を示します。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O₂ 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和4年7月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	3,551.82	944	180	2	7月1日～7月13日休止
	2号炉	6,558.91	946	180	1	
	3号炉	3,119.10	962	181	0	7月16日～7月31日休止
日明工場	1号炉	4,734.42	1,025	205	13	
	2号炉	3,909.85	986	205	14	7月1日～7月5日休止
	3号炉	2,023.03	1,017	204	15	7月15日～7月31日
皇后崎工場	1号炉	7,975.20	961	177	10	
	2号炉	8,245.05	950	178	10	
	3号炉	0.00	-	-	-	7月1日～7月31日休止

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 焼却量は月の合計処理量を示します。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O₂ 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和4年8月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	6,539.99	944	181	3	
	2号炉	2,949.77	944	180	1	8月15日～8月31日休止
	3号炉	2,336.91	944	180	0	8月1日～8月19日休止
日明工場	1号炉	1,121.35	1,012	204	13	8月9日～8月31日休止
	2号炉	4,745.56	1,006	205	13	
	3号炉	3,400.65	1,025	204	17	8月1日～8月8日休止
皇后崎工場	1号炉	7,887.53	971	177	10	
	2号炉	8,200.46	966	178	9	
	3号炉	4,317.95	948	178	14	8月1日～8月11日休止、 8月13日～8月14日休止

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 焼却量は月の合計処理量を示します。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O₂ 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和4年9月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	2,879.62	946	182	3	9月12日～9月25日休止
	2号炉	0.00	-	-	-	9月1日～9月30日休止
	3号炉	6,065.99	950	181	1	
日明工場	1号炉	0.00	-	-	-	9月1日～9月30日休止
	2号炉	4,605.07	1,028	205	13	
	3号炉	4,544.49	1,030	204	15	
皇后崎工場	1号炉	5,739.83	968	177	9	9月25日～9月30日休止
	2号炉	269.07	931	178	12	9月2日～9月30日休止
	3号炉	7,917.31	975	178	12	

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 焼却量は月の合計処理量を示します。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O₂ 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和4年10月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	6,425.86	955	182	3	
	2号炉	0.00	-	-	-	10月1日～10月31日休止
	3号炉	6,707.87	964	182	1	
日明工場	1号炉	638.11	1,026	202	17	10月1日～10月26日休止
	2号炉	85.28	1,028	205	14	10月2日～10月31日休止
	3号炉	686.48	1,035	202	15	10月3日～10月27日休止
皇后崎工場	1号炉	6,935.72	992	177	9	10月1日～10月2日休止
	2号炉	0.00	-	-	-	10月1日～10月31日休止
	3号炉	7,200.44	982	178	11	10月29日～10月31日休止

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O₂ 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和4年11月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	6,305.32	955	182	3	
	2号炉	257.68	968	180	3	11月1日～11月28日休止
	3号炉	6,315.77	969	181	1	
日明工場	1号炉	4,551.83	1,039	205	12	
	2号炉	0.00	-	-	-	11月1日～11月30日休止
	3号炉	4,565.53	1,031	204	16	
皇后崎工場	1号炉	7,391.54	1,022	177	8	
	2号炉	0.00	-	-	-	11月1日～11月30日休止
	3号炉	6,698.83	990	178	9	11月1日～11月3日休止

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和4年12月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	0.00	-	-	-	12月1日～12月31日休止
	2号炉	6,178.29	957	181	1	
	3号炉	5,908.19	966	180	1	12月28日～12月31日休止
日明工場	1号炉	4,634.44	1,041	205	13	
	2号炉	1,983.39	1,021	203	16	12月1日～12月14日休止、 12月24日～12月26日休止
	3号炉	2,459.92	1,030	203	15	12月18日～12月31日休止
皇后崎工場	1号炉	7,655.54	1,021	177	8	
	2号炉	0.00	-	-	-	12月1日～12月31日休止
	3号炉	7,913.75	974	178	8	

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行なわれます。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O₂ 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和5年1月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	0.00	-	-	-	1月1日～1月31日休止
	2号炉	3,280.43	958	182	0	1月16日～1月31日休止
	3号炉	0.00	-	-	-	1月1日～1月31日休止
日明工場	1号炉	3,381.46	1,039	204	12	1月17日～1月23日休止
	2号炉	4,893.02	1,040	204	14	
	3号炉	0.00	-	-	-	1月1日～1月31日休止
皇后崎工場	1号炉	5,277.31	998	178	6	1月7日～1月15日休止
	2号炉	6,685.03	957	178	8	1月1日～1月5日休止
	3号炉	4,817.10	944	178	9	1月21日～1月31日休止

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O₂ 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和5年2月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	2,723.39	974	181	2	2月1日～2月14日休止
	2号炉	3,696.53	964	180	1	2月1日～2月10日休止
	3号炉	0.00	-	-	-	2月1日～2月28日休止
日明工場	1号炉	3,576.20	1,041	205	14	2月25日～2月28日休止
	2号炉	4,338.95	1,042	205	13	
	3号炉	0.00	-	-	-	2月1日～2月28日休止
皇后崎工場	1号炉	4,988.69	1,013	178	5	2月21日～2月28日休止
	2号炉	7,231.68	986	178	7	
	3号炉	5,681.91	982	178	7	2月1日～2月5日休止

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O₂ 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和5年3月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	4,015.85	982	182	3	3月20日～3月31日休止
	2号炉	6,603.66	954	181	1	
	3号炉	3,110.23	955	180	1	3月1日～3月15日休止
日明工場	1号炉	1,747.89	1,020	205	13	3月1日～3月18日休止
	2号炉	1,949.67	1,034	202	15	3月12日～3月27日休止
	3号炉	4,298.72	1,037	203	15	
皇后崎工場	1号炉	0.00	-	-	-	3月1日～3月31日休止
	2号炉	7,616.53	997	178	6	
	3号炉	7,529.16	1,007	178	8	

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O₂ 12%換算値です。