

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

平成30年 4月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	6,857.77	978	163	0	
	2号炉	6,601.89	959	181	1	
	3号炉	0.00	-	-	-	4月1日～4月30日休止
日明工場	1号炉	3,098.17	988	205	15	4月22日～4月30日休止
	2号炉	3,512.07	999	204	19	4月1日～4月7日休止
	3号炉	4,585.82	1,004	204	17	
皇后崎工場	1号炉	4,479.24	908	177	9	4月19日～4月30日休止
	2号炉	7,843.16	946	187	11	
	3号炉	8,022.04	920	172	8	

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 焼却量は月の合計処理量を示します。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O<sub>2</sub> 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

平成30年 5月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	6,841.18	948	163	0	
	2号炉	6,920.69	968	181	1	
	3号炉	0.00	-	-	-	5月1日～5月31日休止
日明工場	1号炉	2,917.49	968	204	13	5月1日～5月11日休止
	2号炉	4,852.21	987	204	17	
	3号炉	4,823.01	993	204	16	
皇后崎工場	1号炉	0.00	-	-	-	5月1日～5月31日休止
	2号炉	5,074.05	932	187	12	5月20日～5月31日休止
	3号炉	5,507.47	914	172	9	5月22日～5月31日休止

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 焼却量は月の合計処理量を示します。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O<sub>2</sub> 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

平成30年 6月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	878.12	964	167	0	6月5日～6月30日休止
	2号炉	5,125.51	974	182	1	6月25日～6月30日休止
	3号炉	5,823.73	964	175	0	6月1日～6月2日休止
日明工場	1号炉	4,760.64	964	204	13	
	2号炉	4,782.99	981	204	18	
	3号炉	2,613.60	1,001	204	15	6月18日～6月30日休止
皇后崎工場	1号炉	4,343.33	885	177	10	6月1日～6月13日休止
	2号炉	4,073.74	919	187	13	6月1日～6月14日休止
	3号炉	0.00	-	-	-	6月1日～6月30日休止

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 焼却量は月の合計処理量を示します。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O<sub>2</sub> 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

平成30年 7月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	4,780.32	958	167	0	7月1日～7月8日休止
	2号炉	0.00	-	-	-	7月1日～7月31日休止
	3号炉	7,034.81	958	182	0	
日明工場	1号炉	3,866.61	960	204	11	7月26日～7月31日休止
	2号炉	2,285.41	953	204	15	7月16日～7月31日休止
	3号炉	4,025.06	992	204	15	7月1日～7月5日休止
皇后崎工場	1号炉	8,361.95	887	177	11	
	2号炉	8,350.35	903	187	15	
	3号炉	3,006.57	888	172	11	7月1日～7月19日休止

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 焼却量は月の合計処理量を示します。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O<sub>2</sub> 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

平成30年8月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	6,871.85	974	172	0	
	2号炉	0.00	-	-	-	8月1日～8月31日休止
	3号炉	2,376.70	966	183	0	8月12日～8月31日休止
日明工場	1号炉	0.00	-	-	-	8月1日～8月31日休止
	2号炉	4,546.98	1,013	204	18	8月1日休止
	3号炉	4,785.52	1,006	204	17	
皇后崎工場	1号炉	8,356.51	909	177	11	
	2号炉	3,495.41	904	187	16	8月14日～8月31日休止
	3号炉	8,318.18	905	172	11	

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 焼却量は月の合計処理量を示します。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O<sub>2</sub> 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

平成30年9月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	4,477.67	936	175	1	9月21日～9月30日休止
	2号炉	2,208.23	938	180	0	9月1日～9月19日休止
	3号炉	5,494.55	938	182	0	9月1日～9月4日休止
日明工場	1号炉	0.00	-	-	-	9月1日～9月30日休止
	2号炉	4,358.18	992	204	16	
	3号炉	4,375.33	978	204	15	
皇后崎工場	1号炉	7,765.58	896	177	11	
	2号炉	0.00	-	-	-	9月1日～9月30日休止
	3号炉	8,087.00	911	172	11	

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 焼却量は月の合計処理量を示します。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O<sub>2</sub> 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

平成30年10月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	0.00	-	-	-	10月1日～10月31日休止
	2号炉	6,873.04	971	180	0	
	3号炉	6,858.24	974	182	0	
日明工場	1号炉	513.82	968	200	19	10月1日～10月27日休止
	2号炉	74.98	982	202	16	10月2日～10月31日休止
	3号炉	506.07	991	203	17	10月3日～10月28日休止
皇后崎工場	1号炉	7,144.65	881	177	11	10月29日～10月31日休止
	2号炉	5,863.18	915	187	5	10月1日～10月8日休止
	3号炉	8,244.48	914	172	11	

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O<sub>2</sub> 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

平成30年11月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	0.00	-	-	-	11月1日～11月30日休止
	2号炉	5,250.75	951	180	0	11月1日～11月6日休止
	3号炉	6,034.36	980	182	1	11月28日～11月30日休止
日明工場	1号炉	4,302.58	977	204	17	
	2号炉	0.00	-	-	-	11月1日～11月30日休止
	3号炉	4,339.73	985	203	19	
皇后崎工場	1号炉	0.00	-	-	-	11月1日～11月30日休止
	2号炉	7,702.33	917	186	5	
	3号炉	6,968.99	885	172	9	

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。



一般廃棄物処理施設 維持管理状況

平成30年12月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	1,026.12	973	180	1	12月1日～12月25日休止
	2号炉	7,150.51	958	180	0	
	3号炉	0.00	-	-	-	12月1日～12月31日休止
日明工場	1号炉	4,761.84	988	204	14	
	2号炉	2,630.74	997	204	18	12月1日～12月14日休止
	3号炉	3,181.67	1,005	203	17	12月22日～12月31日休止
皇后崎工場	1号炉	7,729.25	914	177	12	12月1日休止
	2号炉	7,726.95	889	187	6	
	3号炉	1,354.01	857	175	8	12月8日～12月31日休止

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行なわれます。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O<sub>2</sub> 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

平成31年 1月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	4,353.26	983	180	0	1月21日~1月31日休止
	2号炉	2,280.57	947	180	0	1月11日~1月31日休止
	3号炉	0.00	-	-	-	1月1日~1月31日休止
日明工場	1号炉	4,837.45	998	204	15	
	2号炉	4,806.40	1,015	204	15	
	3号炉	0.00	-	-	-	1月1日~1月31日休止
皇后崎工場	1号炉	8,008.62	919	177	9	
	2号炉	7,396.30	899	188	4	
	3号炉	0.00	-	-	-	1月1日~1月31日休止

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O<sub>2</sub> 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

平成31年 2月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	2,709.76	999	180	1	2月1日～2月15日休止
	2号炉	0.00	-	-	-	2月1日～2月28日休止
	3号炉	1,638.70	989	182	1	2月1日～2月19日休止
日明工場	1号炉	4,526.05	996	204	16	
	2号炉	4,459.85	1,013	204	16	
	3号炉	0.00	-	-	-	2月1日～2月28日休止
皇后崎工場	1号炉	7,185.80	905	177	10	
	2号炉	6,575.42	895	189	3	
	3号炉	0.00	-	-	-	2月1日～2月28日休止

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O<sub>2</sub> 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

平成31年 3月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	6,906.50	972	180	0	
	2号炉	2,527.45	987	180	1	3月1日～3月11日休止 3月14日～3月19日休止
	3号炉	6,586.42	982	183	1	
日明工場	1号炉	1,402.97	993	203	16	3月10日～3月30日休止
	2号炉	4,721.81	1,017	204	17	
	3号炉	3,705.85	997	203	20	3月1日～3月3日休止 3月5日～3月6日休止
皇后崎工場	1号炉	6,600.14	918	177	11	3月24日～3月27日休止
	2号炉	5,403.57	903	189	4	3月8日～3月15日休止
	3号炉	2,388.97	929	175	10	3月1日～3月21日休止

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O<sub>2</sub> 12%換算値です。