

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和6年 4月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	5,163.96	949	180	0	4月1日休止 4月21日～4月23日休止
	2号炉	31.05	-	-	-	4月1日～4月29日休止
	3号炉	5,668.18	947	182	0	4月22日休止
日明工場	1号炉	4,388.52	1,033	204	8	
	2号炉	1,071.30	1,020	204	10	4月9日～4月30日休止
	3号炉	4,110.60	1,016	203	10	4月1日～4月2日休止
皇后崎工場	1号炉	0.00	-	-	-	4月1日～4月30日休止
	2号炉	4,814.32	965	178	6	4月5日～4月14日休止
	3号炉	7,854.91	991	175	10	

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 焼却量は月の合計処理量を示します。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O<sub>2</sub> 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和6年 5月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	6,648.16	947	181	0	
	2号炉	6,569.87	931	181	0	
	3号炉	210.28	957	184	0	5月2日～5月31日休止
日明工場	1号炉	1,438.15	1,027	204	9	5月9日～5月28日休止
	2号炉	3,529.17	1,014	204	14	5月1日～5月6日休止
	3号炉	4,490.94	1,028	203	11	
皇后崎工場	1号炉	0.00	-	-	-	5月1日～5月31日休止
	2号炉	3,285.02	965	178	3	5月14日～5月31日休止
	3号炉	2,477.38	959	175	4	5月11日～5月31日休止

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 焼却量は月の合計処理量を示します。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O<sub>2</sub> 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和6年 6月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	6,387.44	943	181	0	
	2号炉	6,291.35	920	181	0	
	3号炉	3,294.37	943	181	0	6月1日～6月11日休止
日明工場	1号炉	4,267.40	1,031	205	9	
	2号炉	489.67	1,037	189	16	6月5日～6月30日休止
	3号炉	4,364.74	1,031	204	10	
皇后崎工場	1号炉	4,262.99	1,014	182	11	6月1日～6月14日休止
	2号炉	4,518.92	950	178	4	6月1日～6月12日休止
	3号炉	0.01	-	-	-	6月1日～6月30日休止

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 焼却量は月の合計処理量を示します。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O<sub>2</sub> 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和6年 7月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	2,269.52	938	180	1	7月12日～7月31日休止
	2号炉	6,519.97	932	180	0	
	3号炉	6,493.01	960	181	0	
日明工場	1号炉	4,606.23	1,023	205	9	
	2号炉	2,498.53	1,009	205	10	7月1日～7月11日休止 7月17日～7月18日休止
	3号炉	3,271.68	1,024	204	9	7月23日～7月31日休止
皇后崎工場	1号炉	8,187.31	1,008	182	10	
	2号炉	8,196.96	939	178	8	
	3号炉	0.00	-	-	-	7月1日～7月31日休止

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 焼却量は月の合計処理量を示します。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O<sub>2</sub> 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和6年 8月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	0.00	-	-	-	8月1日～8月31日休止
	2号炉	6,270.03	959	181	0	
	3号炉	0.00	-	-	-	8月1日～8月31日休止
日明工場	1号炉	2,768.81	1,021	205	11	8月21日～8月31日休止
	2号炉	4,565.16	1,009	205	11	
	3号炉	2,191.75	1,009	204	10	8月1日～8月16日休止
皇后崎工場	1号炉	7,788.65	1,033	182	9	
	2号炉	7,590.53	952	178	7	8月31日休止
	3号炉	779.46	922	175	14	8月1日～8月27日休止

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 焼却量は月の合計処理量を示します。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O<sub>2</sub> 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和6年 9月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	5,116.01	958	180	0	9月1日～9月5日休止
	2号炉	5,542.48	936	180	0	9月26日～9月30日休止
	3号炉	0.00	-	-	-	9月1日～9月30日休止
日明工場	1号炉	0.00	-	-	-	9月1日～9月30日休止
	2号炉	4,405.82	1,020	205	12	
	3号炉	4,392.78	1,026	204	13	
皇后崎工場	1号炉	5,719.54	1,017	182	10	9月7日～9月12日休止
	2号炉	0.00	-	-	-	9月1日～9月30日休止
	3号炉	7,231.14	936	175	11	

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 焼却量は月の合計処理量を示します。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O<sub>2</sub> 12%換算値です。